



Приспособление для обработки

проема трубы является универсальным устройством, позволяющим производить подгонку газовым резаком концов труб диаметром 530–1420 мм вырезанного дефектного участка со-осно оси трубопровода, с одновременной разделкой кромок под сварку. Приспособление позволяет в полевых условиях производить подгонку проема по заранее подготовленной катушке. Управление работой приспособления осуществляется с помощью дистанционного пульта управления.

Приспособление эксплуатируется в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 151150-69.

Технические характеристики

наименование основных параметров	показатели
Привод	электрический
Время монтажа, мин	40
Время обработки трубы, мин	
диаметром 530	5
диаметром 1420	14
Длина внутреннего проема, м	1,6–4,7
Габаритные размеры (при монтаже на трубу)	
длина максимальная, м	5,0
Масса, кг	150

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48
 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

единый адрес для всех регионов: vkn@nt-rt.ru

www.volzhanka.nt-rt.ru