



Приспособление для обработки

катушки трубы является универсальным устройством, позволяющим подготовить катушку трубы нужной длины в пределах от 0,8 до 4,5 м диаметром 530–1420 мм с предварительной подготовкой кромок под сварку с точностью, обеспечивающей необходимые зазоры при сварке трубопроводов. Приспособление позволяет в полевых условиях производить подгонку катушки по подготовленному проему трубопровода.

Приспособление эксплуатируется в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

наименование основных параметров	показатели
Привод	ручной
Длина обрабатываемой катушки, м	0,8–4,5
Время реза катушки, мин	
диаметром 530	25
диаметром 1420	45
Габаритные размеры, м	
длина	2,7
высота	1,2
ширина	1,2
Масса, кг	480

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48
 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

единый адрес для всех регионов: vkn@nt-rt.ru

www.volzhanka.nt-rt.ru