

**МАШИНА ДЛЯ БЕЗОГНЕВОЙ РЕЗКИ ТРУБ
ДИАМЕТРОМ 219-820 мм
С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
МРТ 219-820 «Волжанка»**

**ПАСПОРТ
3122М.00.00.000 ПС**

2007

Введение

1. Основные технические данные
2. Комплектность
 - 2.1. Составные части машины
 - 2.2. Запасные части, инструмент, приспособления
 - 2.3. Эксплуатационная документация
3. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя
4. Консервация
5. Свидетельство о упаковывании
6. Свидетельство о приемке
7. Движения изделия при эксплуатации
 - 7.1. Движения изделия при эксплуатации
 - 7.2. Прием и передача изделия
 - 7.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации
8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям
9. Заметки по эксплуатации и хранению
10. Сведения об утилизации

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Машина для безогневой резки труб МРТ 219-820 с электрическим приводом предназначена для резки труб диаметром 219-820 мм лезвийным режущим инструментом с одновременной разделкой кромок под сварку, для вырезки дефектных участков трубопроводов и линейной арматуры.

Машина эксплуатируется в условиях умеренного климата климатическое исполнение У, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
1. Частота вращения режущего инструмента, об/мин.	53,6
2. Подача режущего инструмента, мм/мин.	37,6
3. Время реза трубы, мин., не более (при толщине стенки до 12 мм), диаметром, мм	
219	20
377	32
425	36
530	45
720	61
820	69
4. Глубина резания максимальная (за один проход), мм	
а) фасонной фрезой 135x25	12
б) отрезной фрезой 140x25	16
5. Несовпадение контура реза, мм, не более	2,0

6. Тип привода машины электрическая сеть электродвигатель во взрывозащищенном исполнении АИМ Л80В4У2,5 Мощность, квт Число оборотов, об/мин.	электрический 38 \pm 10% 50 гц 1,5 1500
7. Габаритные размеры машины, мм, не более длина ширина высота	 790 395 310
8. Габаритные размеры пульта управления, мм, не более длина высота ширина	 500 1400 600
9. Маса машины, кг, не более	95
10. Масса пульта управления, кг, не более	35

1.2. Результаты контроля параметров.

Таблица 2

Дата	Причина контроля	Наработка с начала эксплуа- тации	Результаты контроля			Должность, фамилия, подпись, проведив- шего контроль
			нагрузка	схожде- ние реза	температура планетар- ного редуктора	

ПРИЛОЖЕНИЕ Ф
(обязательное)

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер

_____/_____
подпись / фамилия
« ____ » _____ 200__ г

РЕКЛАМАЦИОННЫЙ АКТ № _____

от « ____ » _____ 200__ г

1. _____
условное наименование получателя и его почтовый, телеграфный адрес
2. _____
наименование продукции, заводской номер
- _____
наименование поставщика (исполнителя работ)
- _____
дата поступления (дата подписания приемного акта)
3. _____
дата и номер счета-фактуры, транспортной накладной и документа,
удостоверяющего качество продукции
4. _____
дата прибытия и время выдачи груза, время доставки груза на склад получателя,
условия хранения продукции на складе
5. _____
получателя, состояние тары, упаковки, наружной маркировки тары, дата вскрытия тары
6. _____
состояние пломб, оттисков на них, маркировки мест (транспортные и отправительские)
по документам и фактически
7. _____
количество, наименование и перечень предъявленной к проверке продукции
8. Дата обнаружения дефекта _____
9. Уведомление о вызове представителя поставщика:
выслано « ____ » _____ 200__ г. за № _____
10. Описание дефекта _____
11. Характер и причины возникновения дефекта _____
12. Продукция подлежит _____
восстановлению силами получателя поставщика, у получателя, у поставщика
13. Сведения об устранении дефекта _____ (заполняется
если дефект устранен до окончания составления акта)
14. Причины составления одностороннего рекламационного акта _____

7. Планируется ли увеличение поставок нашей продукции _____

8. Удовлетворяет ли Вас ассортимент выпускаемой нами продукции _____

9. Дополнительная информация по Вашему усмотрению _____

10. Представитель Вашей организации для контактов по всем вопросам качества продукции и системы управления качеством _____

Код и телефон _____

Факс _____

(подпись)

(ф., и., о.)

(должность)

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3

Обозначения изделия	Наименование изделия	Кол.	Заводской номер	Примечание
3115М.00.00.000	Машина МРТ 219-820 с фрезой в сборе			

2.1. Составные части машины

Таблица 3.1.

Обозначения изделия	Наименование изделия	Кол.	Заводской номер	Примечание
ПР 19,05-3180	Цепь роликовая L=3100 мм	2		
С-ПР 19,05-3180	Звено соединительное	16		
ГОСТ 1368-75				
3122М.00.00.82	Клин	6		Поставляется
4115М.24.00.000	Направляющая Ø 820	1		по требованию заказчика
РУСМ 5411-2677	Ящик управления наружной установки для реверсивного эл. двигателя I=6А	1		
КУ 93-В3	Кнопочный пост, взрывозащищенный трехштифтовый	1		
КГ 3x2,5+2,5мм ²	Кабель с медными жилами, резиновой изоляцией, резиновой оболочкой, гибкий	70(50) м		
КПГ 3x1+1 мм ²	Кабель управления с медными жилами, резиновой изоляцией, резиновой оболочкой для гибкого соединения	50 м		
ПЩ-6 ГОСТ 9125-74	Провод гибкий медный многопроволочный	5+2 м		
ТМ-6	Наконечник кабельный для многопроволочного медного кабеля	12 шт.		

2.2. Запасные части, инструмент, приспособление

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол.	Заводской номер	Примечание
226-438М	Фреза фасонная конусная Ø 135х25	1		Поставляется по требованию заказчика
1506.00.000	Фреза отрезная конусная Ø 140х25/3х40°х32Н7	1		
3122М.25.00.000	Колесо с желобом	2		
3122М.21.00.000	Шаблон	1		
4115.19.00.000	Ключ торцовый	1		
3122М.00.00.072	Ручка	4		

2.3. Эксплуатационная документация

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол.	Заводской номер	Примечание
3122М.00.00.000ПС	Паспорт	1		

ПРИЛОЖЕНИЕ У
(обязательное)

**АНКЕТА
ПОТРЕБИТЕЛЯ ПРОДУКЦИИ**

Наименование завода

Почтовый адрес:

Тел.

факс

ИНН

Р/счет

К/счет

БИК

Код ОКОНХ

Код ОКПО

Директор

Для улучшения качества, технических характеристик, модификации имеющих в ассортименте видов продукции, удовлетворения Ваших требований к выпускаемой нами продукции, просим Вас заполнить предлагаемую анкету и заранее **БЛАГОДАРИМ** Вас за ответ.

Название фирмы _____

Адрес _____

Телефон _____ Факс _____ t-mail _____

Руководитель фирмы _____

1. Существует ли в Вашей организации документированная система качества приемки продукции и в каком объеме _____

2. Вид проводимого контроля поставляемой продукции _____

3. Вид проводимых испытаний, поставляемой продукции _____

4. На каких объектах используется наша продукция _____

5. В каких условиях эксплуатируется _____

6. Какие технические параметры требуют улучшения _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Схема строповки машины

МРТ 219-820



