

Машина для безогневой резки труб

МРТ 325-1420 «Волжанка-2» (далее – Машина)

предназначена для резки труб диаметром от 325 до 1420 мм лезвийным режущим инструментом с одновременной разделкой кромок под сварку. Применяется для выполнения работ по вырезке дефектных участков трубопроводов и линейной арматуры после предварительного опорожнения трубы. Машина выпускается с электрическим приводом. Управление работой машин осуществляется с помощью дистанционного пульта управления.

Машина эксплуатируется во взрывоопасных зонах В-1Г, в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.



Технические характеристики

наименование основных параметров	показатели
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	52,78
Подача режущего инструмента, мм/мин	30
Глубина резки тах за один проход, мм	—
фасонной фрезой 135x25	16
отрезной фрезой 140x25	20
Несовпадение контура реза, не более, мм	2,0
Мощность, кВт	2,2
Число оборотов, об/мин	3000
Время реза трубы, мин, не более	
при толщине стенки до 12 мм	
диаметром 325 мм	34
диаметром 530 мм	55
диаметром 820 мм	86
диаметром 1020 мм	106
диаметром 1220 мм	128
диаметром 1420 мм	149
Масса, не более, кг	110

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73
Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

единый адрес для всех регионов: vkn@nt-rt.ru

www.volzhanka.nt-rt.ru